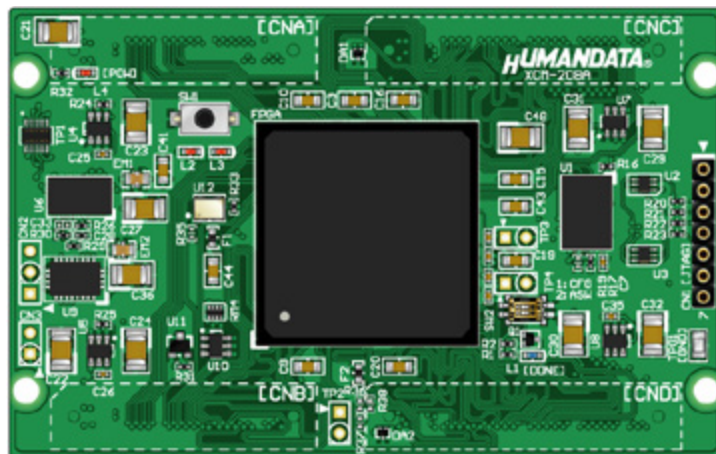


Artix-7 FBG676 FPGA ボード  
XCM-208 Rev2  
ユーザーズマニュアル  
Ver. 2.0



ヒューマンデータ



## 目 次



● はじめに.....	3
● ご注意.....	3
● 改訂記録.....	3
1. 共通ピンについて <b>【重要】</b> .....	4
2. 製品の内容について .....	4
3. 開発環境.....	5
4. 仕様.....	5
5. 製品説明.....	6
5.1. 各部名称.....	6
5.2. ブロック図.....	7
5.3. 電源.....	7
5.4. ユーザI/O (CNA, CNB, CNC, CND) .....	8
5.5. クロック .....	8
5.6. 汎用LED, 汎用SW.....	8
5.7. デバッグI/F.....	8
5.8. 設定スイッチ .....	8
6. FPGAコンフィギュレーション.....	9
6.1. JTAG/バウンダリスキャン.....	9
6.2. コンフィグROMファイルの作成 .....	10
6.3. コンフィグROMアクセス .....	11
7. サポートページ.....	12
8. お問い合わせについて .....	12

## ● はじめに

この度は Artix-7 FPGA ボード XCM-208 をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。

XCM-208 は、XILINX の高性能 FPGA Artix-7 シリーズを用いた FPGA ボードで、電源回路、クロック回路、コンフィギュレーション回路などを装備した、使いやすいボードになっています。どうぞご活用ください。

## ● ご注意

 <b>禁止</b>	1 本製品には、民生用の一般電子部品が使用されています。宇宙、航空、医療、原子力等、各種安全装置など人命、事故にかかわる特別な品質、信頼性が要求される用途でのご使用はご遠慮ください。
	2 水中、高湿度の場所での使用はご遠慮ください。
	3 腐食性ガス、可燃性ガス等引火性のガスのあるところでの使用はご遠慮ください。
	4 基板表面に他の金属が接触した状態で電源を入れないでください。
	5 定格を越える電圧を加えないでください。
 <b>注意</b>	6 本書の内容は、改良のため将来予告なしに変更することがありますので、ご了承ください。
	7 本書の内容については万全を期して作成しましたが、万一誤りなど、お気づきの点がございましたら、ご連絡をお願いいたします。
	8 本製品の運用の結果につきましては、7. 項にかかわらず当社は責任を負いかねますので、ご了承ください。
	9 本書に記載されている使用と異なる使用をされ、あるいは本書に記載されていない使用をされた場合の結果については、当社は責任を負いません。
	10 本書および、回路図、サンプル回路などを無断で複写、引用、配布することはお断りいたします。
	11 発煙や発火、異常な発熱があった場合はすぐに電源を切ってください。
	12 ノイズの多い環境での動作は保障しかねますのでご了承ください。
	13 静電気にご注意ください。

## ● 改訂記録

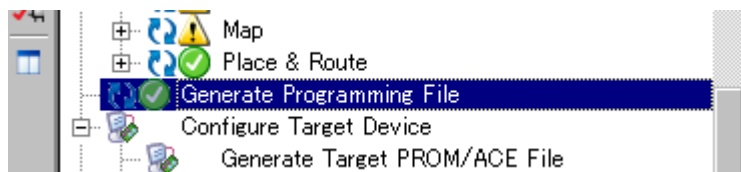
日付	バージョン	改訂内容
2018/08/24	2.0	・ 製品リビジョンの更新

## 1. 共通ピンについて【重要】

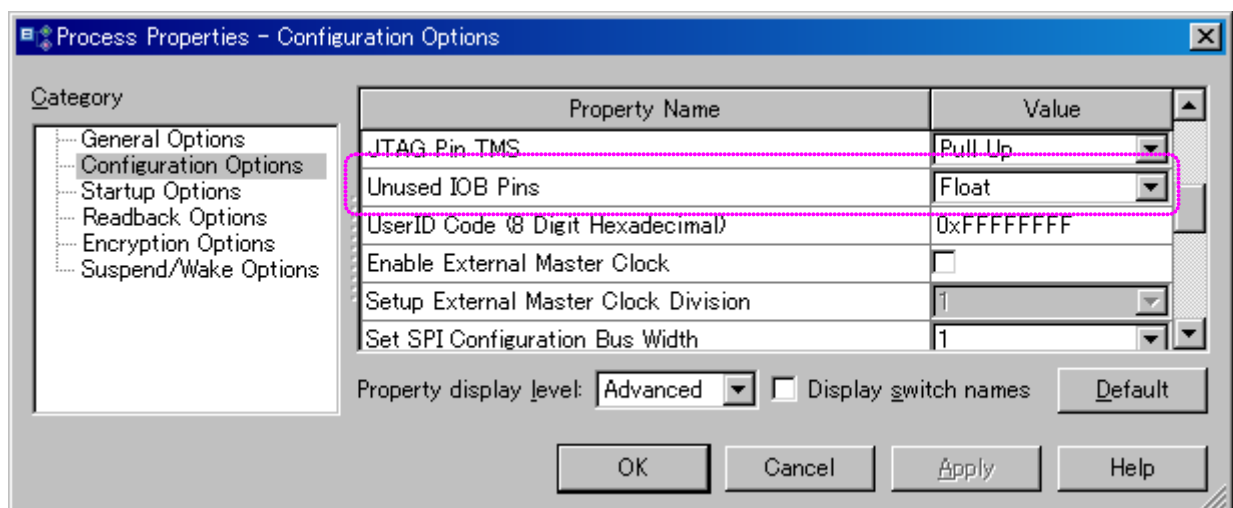
本ボードでは、下表のピンが共通になっています。

意図しないショートを避けるため、未使用ピンの設定を【Float】としておくことを推奨します。ISE での未使用ピン処理設定の確認は下記をご参照ください。

VREFB	VREFC	VREFD
B2	AB17	AA7
C23	AD24	M5
G9	W18	P5
G16	W24	V7



1. 【Generate Programming File】を右クリックして【Process Properties】を開きます



2. 【Configuration Options】内の【Unused IOB Pins】を確認します

## 2. 製品の内容について

本パッケージには、以下のものが含まれています。万一、不足などがございましたら弊社宛にご連絡ください。

FPGA ボード	XCM-208	1	
付属品		1	
ユーザ登録はがき		1	(オーダー毎に各 1 部の場合があります)

### 3. 開発環境

FPGAの内部回路設計には、回路図エディタやHDL入力ツール、論理合成ツール等が必要です。  
開発ツールの選択はユーザー様で行っていただくようお願いいたします。当社では開発ツールについてのサポートと搭載デバイスそのもののサポートは一切行っておりません。

本マニュアルは、マニュアル作成時に当社で使用している開発ツールを元に作成しています。

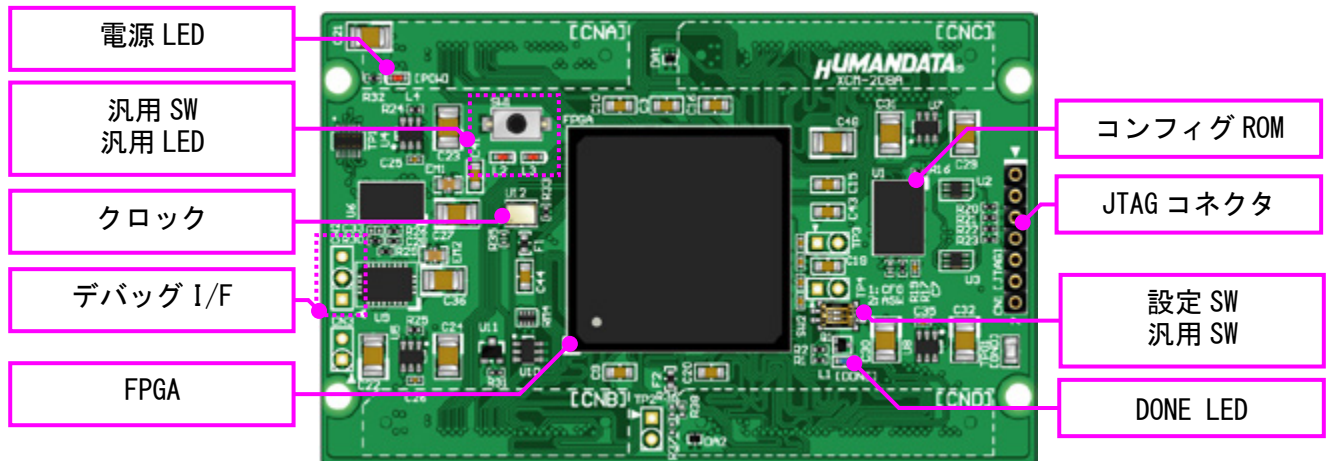
### 4. 仕様

製品型番	XCM-208-200T
搭載 FPGA	XC7A200T-1FBG676C
コンフィグ ROM	MT25QL128ABA1EW9-0SIT (Micron, 128Mbit)
オンボードクロック	50MHz (外部入力可能)
電源	DC 3.3[V]
ユーザ I/O	296 本
汎用スイッチ	2 (Push x1, DIP x1bit)
汎用 LED	2
I/O コネクタ	FX10A-80P/8-SV1 x2 FX10A-100P/10-SV1 x2 (ヒロセ電機)
プリント基板	ガラスエポキシ 8 層基板 1.6t
リセット信号	コンフィグ用リセット信号 (typ. 240ms)
JTAG コネクタ	SIL7 ピンソケット 2.54mm ピッチ
ステータス LED	POWER (赤), DONE (青)
基板寸法	54 x 86 [mm]
質量	約 34[g]
付属品	SIL7 ロングピンヘッダ x1
	FX10A-80S/8-SV x2 FX10A-100S/10-SV x2 (ヒロセ電機)
	スペーサ x4
消費電流	ユーザの FPGA デザインに依存します

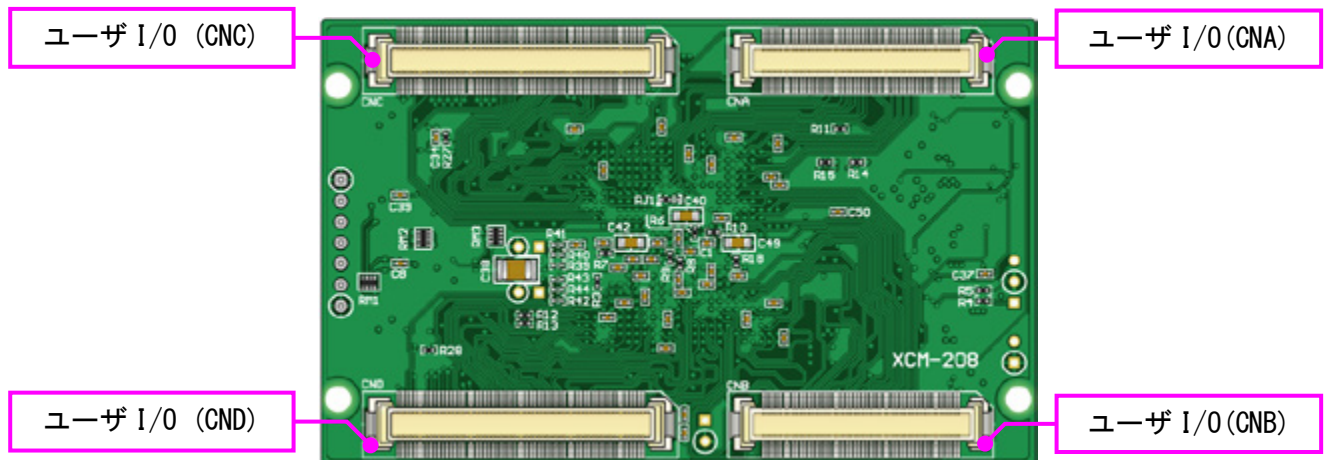
\*これらの部品や仕様は変更となる場合がございます

## 5. 製品説明

### 5.1. 各部名称

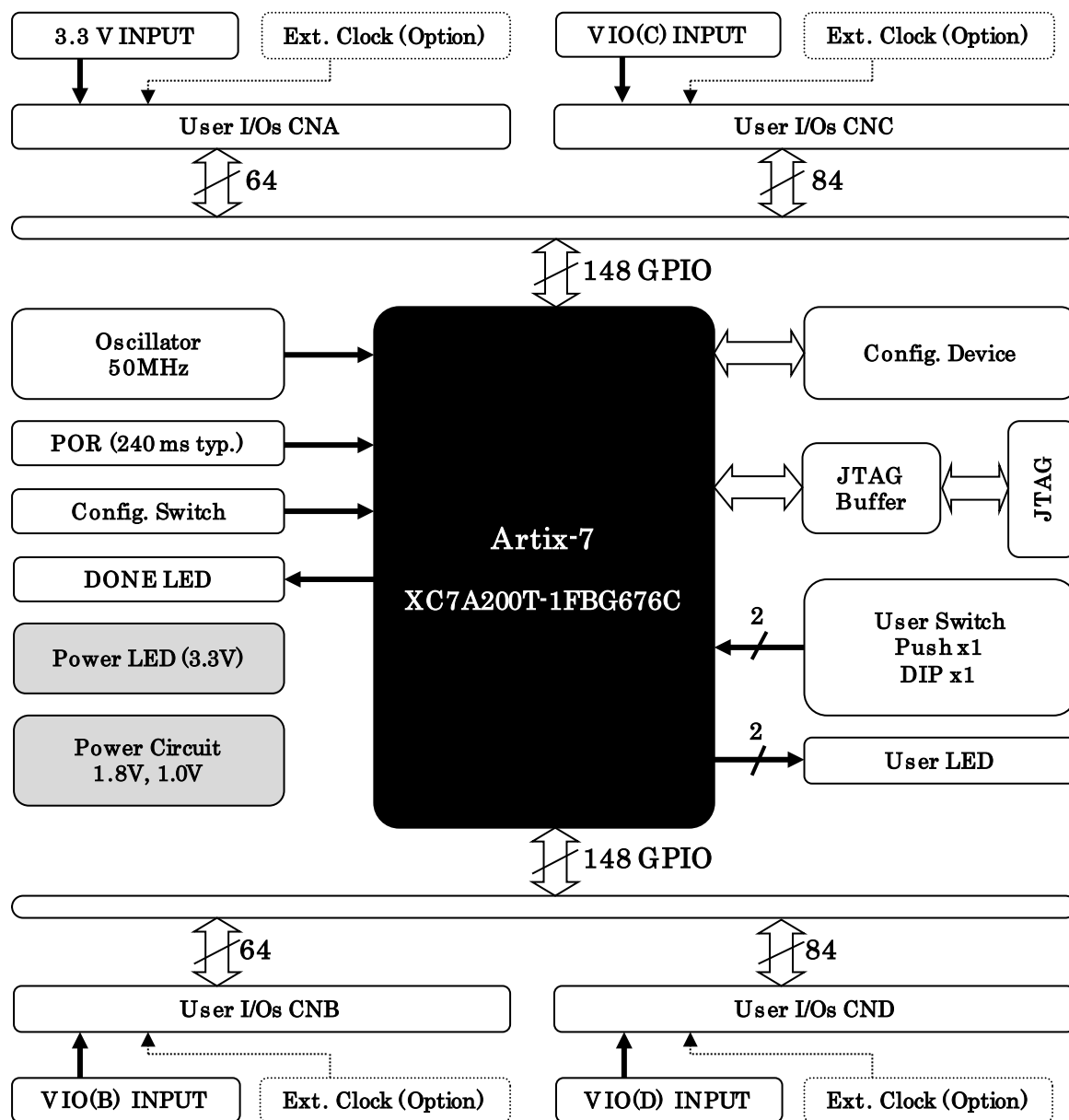


部品面



はんだ面

## 5.2. ブロック図



XCM-208 Rev.C

## 5.3. 電源

電源はCNAより3.3Vを供給してください。内部で必要になる1.8V、1.0Vはオンボードレギュレータにより生成されます。外部から供給する3.3V電源は充分安定して、充分な余裕のあるものをご用意ください。いずれも3.3Vを超えることはできません。

CNB, CNC, CNDからはそれぞれのコネクタに割り当てられたI/O用電源VIO(B), VIO(C), VIO(D)を入力することが可能です。



## 5.4. ユーザ I/O (CNA, CNB, CNC, CND)

FPGA の Bank は Bank Group A/B/C/D としてグループ化されています。

CNA に接続された I/O が属する Bank Group A の Vccio は 3.3V に固定されています。

CNB, CNC, CND に接続された I/O が属する Bank Group B/C/D の Vccio は各コネクタより入力可能です。設計にあった電圧を入力してください。詳しくは回路図をご参照ください。

ピン割付、配線長については製品の資料ページより「ピン割付表」をご参照ください。

## 5.5. クロック

オンボードクロックとして 50MHz (U12) を搭載しています。各コネクタより外部クロックを入力することも可能です。

詳しくは回路図をご参照ください。

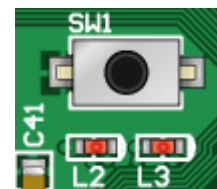


## 5.6. 汎用 LED, 汎用 SW

汎用 LED (L2, L3) は Low 出力で点灯させる事が出来ます。

汎用プッシュスイッチ (SW1) はプルアップされていますので、ボタン押し込みにより Low 信号を FPGA に入力できます。

汎用 DIP スイッチ (SW2 [2]) はプルアップされていますので、ON 設定により Low 信号を FPGA に入力できます。



## 5.7. デバッグ I/F

CN2 を汎用用途にご使用頂けます。抵抗を介して Bank Group A の FPGA ピンに接続されています。

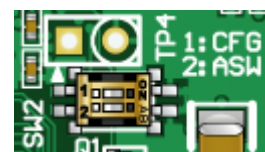


## 5.8. 設定スイッチ

設定スイッチ (SW2) によりコンフィギュレーションモードを変更することが可能です。

番号	1	2
記号	CFG	ASW
説明	コンフィギュレーション モード設定	汎用

コンフィギュレーションモード	SW2[1]
Master Serial/SPI	ON (Low)
JTAG (Slave Serial)	OFF (High)



## 6. FPGA コンフィギュレーション

JTAG コネクタ (CN1) よりバウンダリスキャンを行い、FPGA へのコンフィギュレーションやコンフィグ ROM のアクセスを行います。

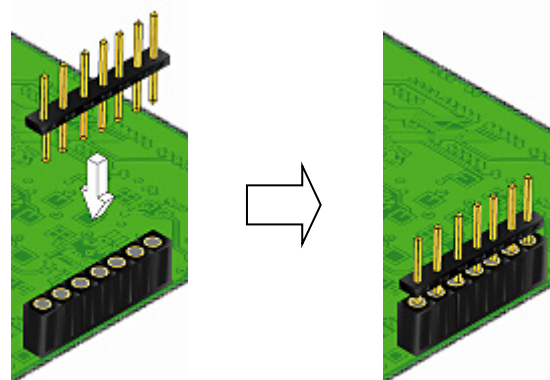
コンフィグ ROM から FPGA へのコンフィギュレーションは、電源投入時に自動的行われます。十分に検査した安全性のあるデータを書き込むようにしてください。

JTAG コネクタのピン配置は次表のとおりです。ケーブル接続時は誤接続に注意してください。

ピン番号	信号	方向
1	GND	I/O
2	TCK	IN
3	TDO	OUT
4	TMS	IN
5	VCC	OUT
6	TDI	IN
7	GND	I/O



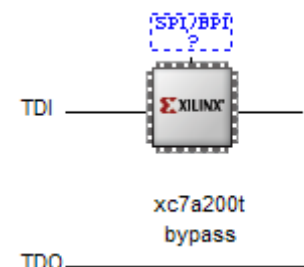
ダウンロードケーブルとの接続には付属のロングピンヘッダをご使用下さい。



使用例

### 6.1. JTAG/バウンダリスキャン

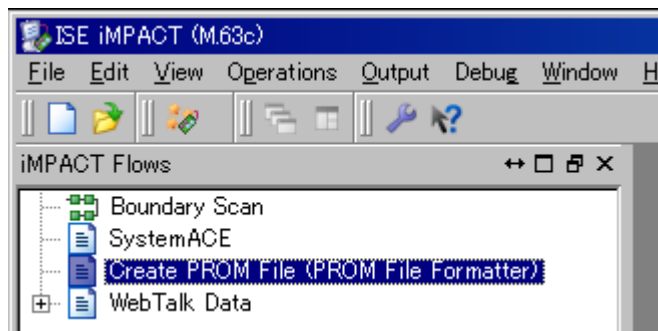
FPGA を直接コンフィギュレーションするには、バウンダリスキャンにより認識されたデバイスに bit ファイルを割りつけてプログラムを実行します。コンフィグ ROM を使用したコンフィギュレーションには次節をご参照ください。



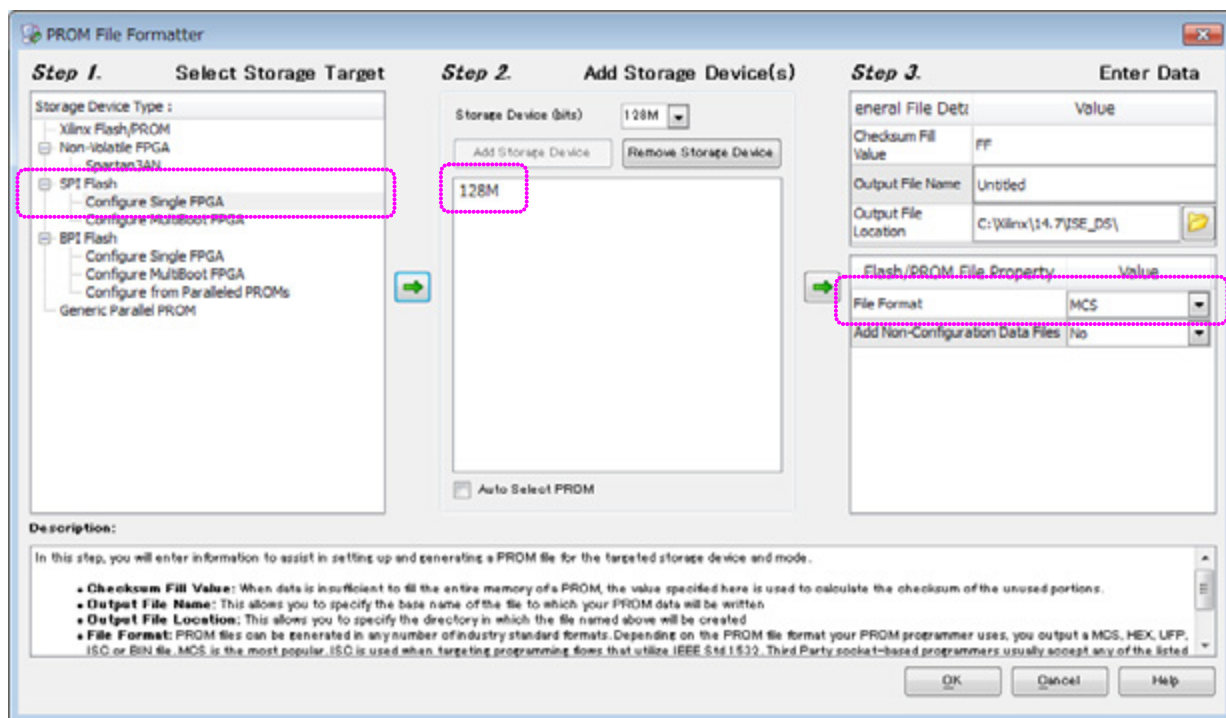
## 6.2. コンフィグ ROM ファイルの作成

コンフィギュレーション ROM へ書き込むためには MCS ファイルが必要となります。書き込みたい bit ファイルから、開発ツールを使用して作成することができます。

iMPACT を使用した作成方法の一例を以下に示します。



(1) iMPACT にて「Create PROM File」をダブルクリックします



(2) 設定画面にて必要な項目を設定します

- Storage Target: SPI Flash - Configure Single FPGA
- Storage Device: 128M (1 つ)
- File Format: MCS
- その他項目: 任意

(3) 使用する bit ファイルを選択します

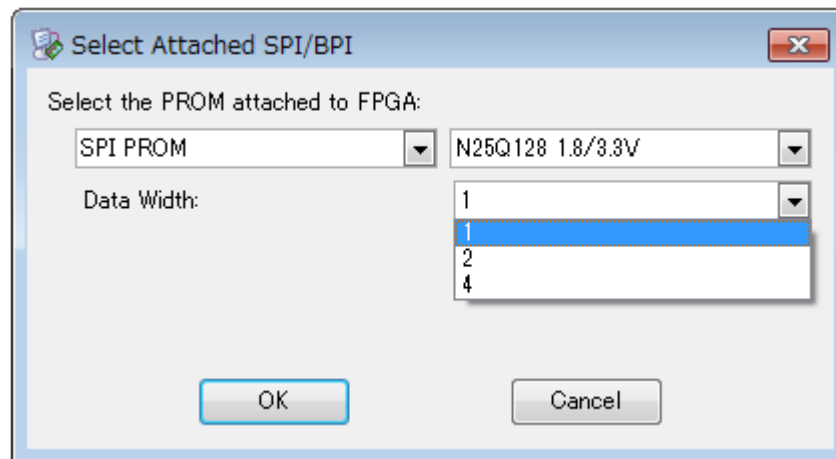
(4) iMPACT Processes のタブにある「Generate File…」をダブルクリックします

(5) 「Generate Succeeded」と表記されれば完了です

## 6.3. コンフィグ ROM アクセス

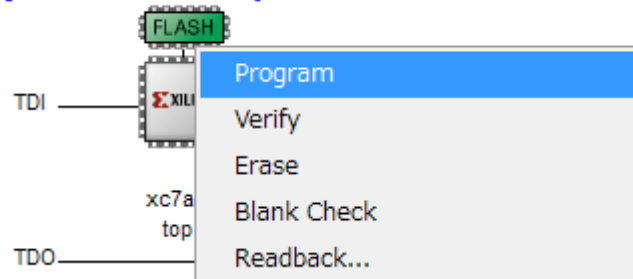
バウンダリスキャン画面にてコンフィグ ROM に MCS ファイルを割付けます。デバイスには【SPI PROM – N25Q128 1.8/3.3V※】を選択してください。Data Width は設定した任意の値を選択してください。

※MT25 シリーズは選択候補に出てきませんので、同容量の N25 シリーズを選択して下さい



右クリックから各コマンドを実行できます。コマンド実行時にはコンフィギュレーションモードを Master Serial/SPI に設定する必要があります。

Right click device to select operations





---

Artix-7 FBG676 FPGA ボード  
XCM-208 Rev2  
ユーザーズマニュアル

2018/08/24 Ver.2.0

---

有限会社ヒューマンデータ

〒567-0034  
大阪府茨木市中穂積1-2-10  
ジブラルタ生命茨木ビル  
TEL : 072-620-2002  
FAX : 072-620-2003  
URL : <https://www.hdl.co.jp/> (Japan)  
<https://www2.hdl.co.jp/en/> (Global)

---